



СДЕЛАНО
В ЯПОНИИ

 **YAMAKIN**



ZEO CE LIGHT



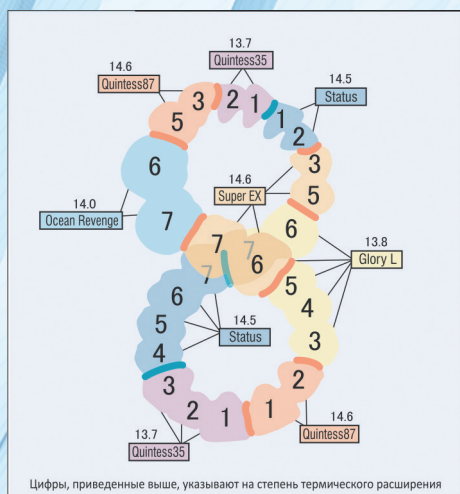
ZEO QUICK
HIGH CLASS PORCELAIN ZEO SERIES

МАССЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ



**YAMAKIN - НОВОЕ СЛОВО В ИСКУССТВЕ СОЗДАНИЯ
ЭСТЕТИЧЕСКИХ РЕСТАВРАЦИЙ**

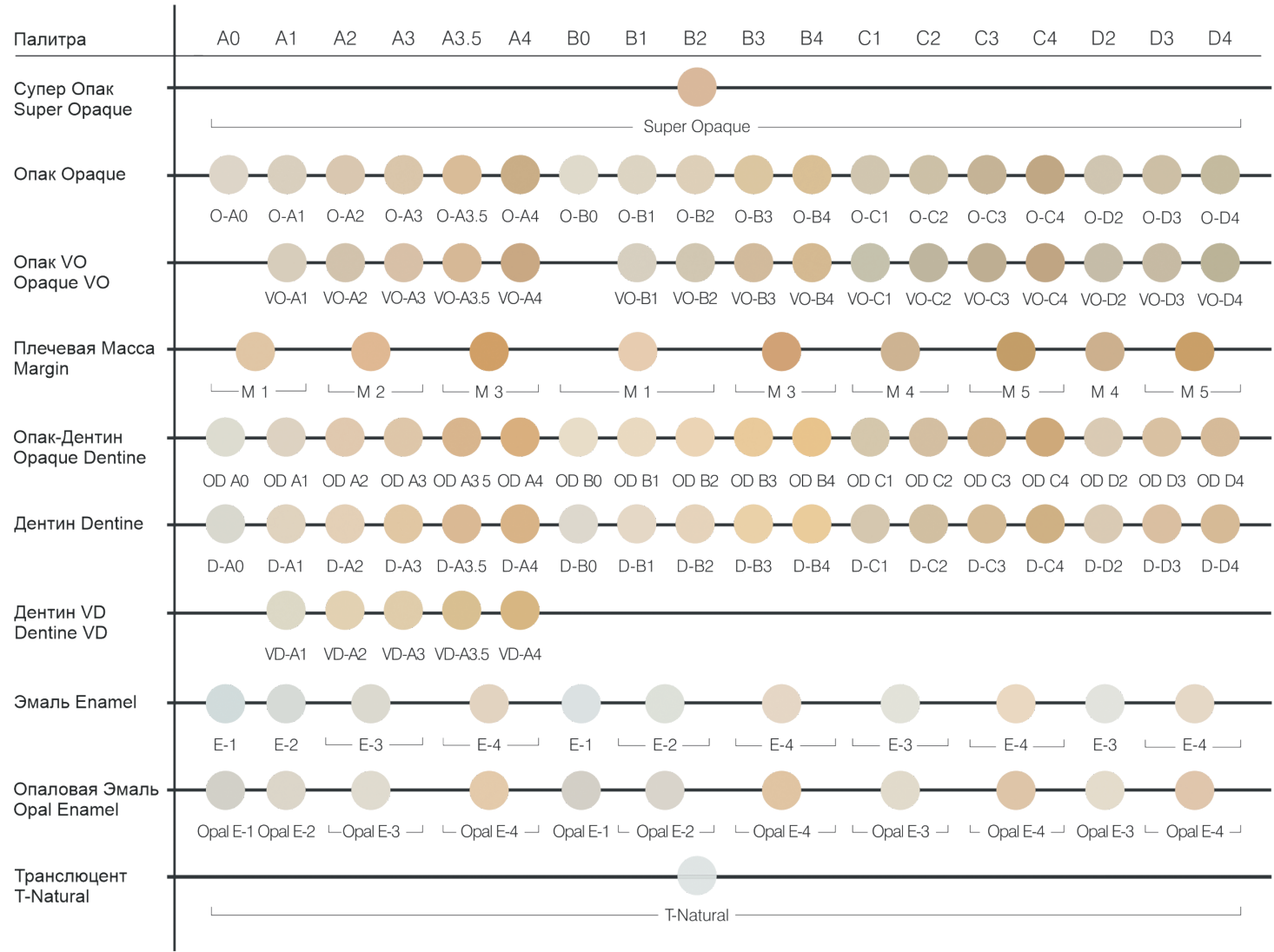
ОТСУТСТВИЕ ПОЯВЛЕНИЯ СКОЛОВ ПРИ УСТОЙЧИВОМ ТЕРМИЧЕСКОМ РАСШИРЕНИИ



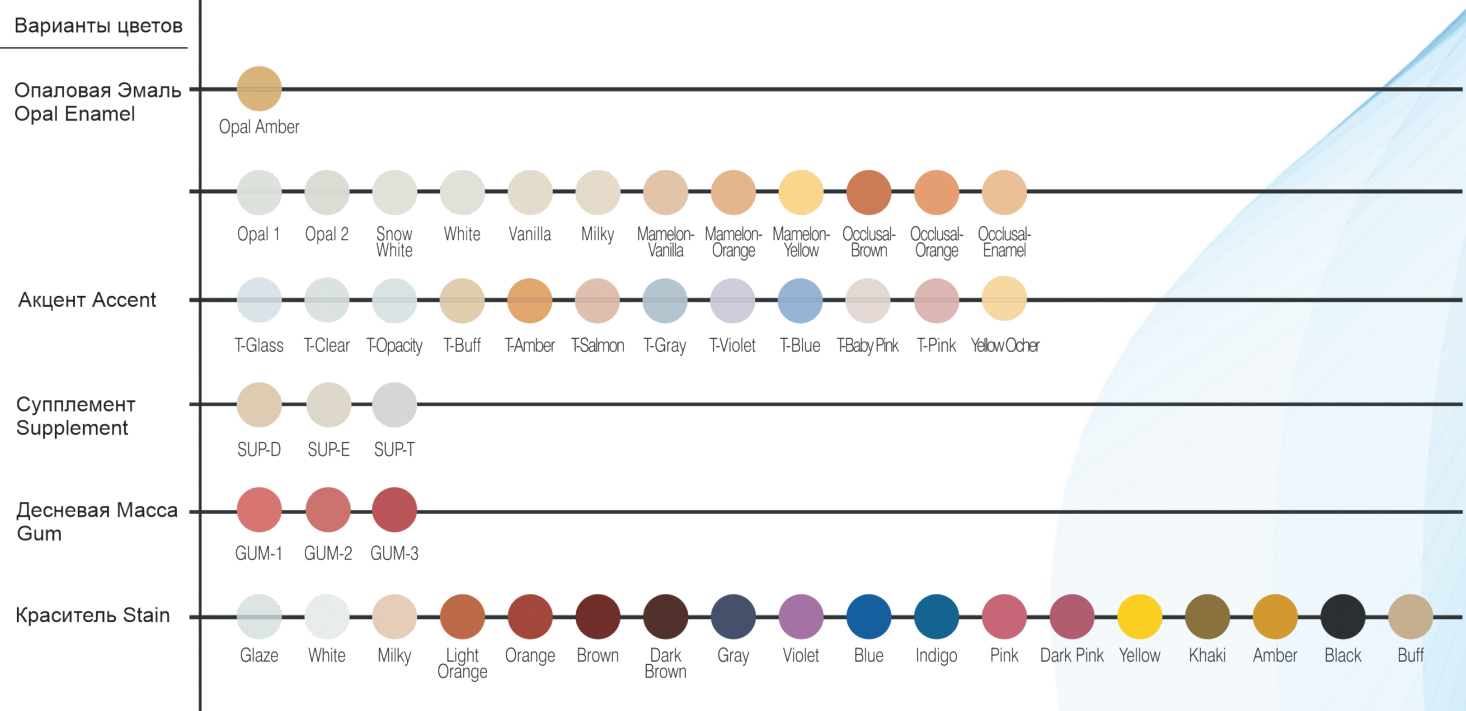
Специалистами компании
YAMAKIN Co., LTD.
изготовлена данная конструкция.
Она была **ПОДВЕРЖЕНА 11-И
КРАТНОЙ ПАЙКЕ И 17-И КРАТНОМУ
ОБЖИГУ - БЕЗ ПОЯВЛЕНИЯ ТРЕЩИН,
СКОЛОВ И ИЗМЕНЕНИЯ
ФОРМЫ И ЦВЕТА.**

[illegible]

ЦВЕТОВАЯ ШКАЛА ZEO CE LIGHT



Дополнительные Массы



ПРОГРАММА ОБЖИГА ZEO CE LIGHT & ZEOQUICK

Позиция/режим	Сушка (мин.)	Стартовая температура (°C)	Скорость подъёма (°C/мин.)	Температура обжига (°C)	Время выдержки (мин.)	Уровень вакуума (kPa)<cmHg>
Опак*1	5-10	450-500	60	940 920 •	2-3 1 •	97 <73>
Плечевая масса *2	6-9	550-600		900	1	
Дентин *3				920 900 •	2-3 1 •	
Дополнительные обжиги				900		
Глазурь	4			880	1	Атмосферный
Коррекционная масса	6			790-830 (*4)		97 <73>
Краска (внутренняя)	4			820		Атмосферный
Краска (наружная)				880		

• значения применимы только при обжиге сплавов драгоценных металлов



***1** Супер Опак (*Super Opaque*),
Опак (*Opaque*).



***2** Плечевая Масса
(*Margin*).



***3** Опак-Дентин (*Opaque Dentine*),
Дентин (*Dentine*), Эмаль (*Enamel*),
Опаловая Эмаль (*Opal Enamel*),
Транслюцент (*Translucent*),
Акцент (*Accent*), Десневая Масса (*Gum*).



***4** Обжигайте при более низкой температуре, если глянец нежелателен. Обжигайте при более высокой температуре, если необходимо добиться глянцевой поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ. В зависимости от условий обжига могут отсутствовать изначальные показатели. Условия обжига могут отличаться в зависимости от типов и формы печей. Отрегулируйте температурный режим в диапазоне $\pm 20^{\circ}\text{C}$. Для *Opaque* - слегка глянцевая поверхность, для *Dentine* - легкий блеск.



Сплавы недрагоценных металлов Ni-Cr и Co-Cr обладают меньшим КТР (коэффициент теплового расширения) чем сплавы драгоценных и полудрагоценных металлов, поэтому рекомендуется строго соблюдать время и температуру обжига указанные в таблице, чтобы избежать

недостаточного обжига (неспекания). Это обеспечивает керамике достаточную прочность и предотвращает появление трещин даже при растяжении изделия, особенно при работе с имплантатами, в которых применяется большой объем металла.



Дентал-Ист

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР
МАТЕРИАЛОВ YAMAKIN В РОССИИ

ЗАПРОСИТЕ ПОЛНЫЙ
КАТАЛОГ И ОБРАЗЦЫ

ред. № 1 август 2026



+7 (499) 745 63-20



WWW.DENTAL-EAST.RU



SHOP@DENTAL-EAST.RU